Revêtements de qualité commerciale

ALK-110/ALK-201 CPC 170F

Émail alkyde industriel

DESCRIPTION DE PRODUIT

ALK-110 Émail alkyde industriel **Composant A**	**ALK-201** Catalyseur pour ALK-110 **Composant B**

TYPE : Émail alkyde

UTILISATION RECOMMANDÉE

Le ALK-110 est recommandé pour une utilisation industrielle sur des surfaces de métal avec ou sans apprêt, pour des applications comme dans le cas de produits métalliques ouvrés, de moulages, de machinerie ainsi que d'équipement lourd. L'ajout du catalyseur ALK-201 au ALK-110 permet d'éliminer les délais entre les applications et d'améliorer le rendement.

CONSTANTES PHYSIQUES

POIDS PAR GALLON U.S.
(selon la couleur) 7,90 – 9,90 lb/gal

POURCENTAGE DE MATIÈRES SOLIDES PAR POIDS
(selon la couleur) 48,8 % ± 8 %

POURCENTAGE DE MATIÈRES SOLIDES PAR VOLUME
(selon la couleur) 36,0 % ± 5,0 %

POINTS ÉCLAIRS

ALK-110	Pensky-Martens	23 °C (73 °F)
ALK-201	Pensky-Martens	45 °C (113 °F)

COV (selon la couleur) 5,0 lb/gal au max. (non mélangé)
COV (selon la couleur) 4,9 lb/gal au max. (avec ALK-201)

VISCOSITÉ DU PRÊT À PULVÉRISER (selon la couleur) Zahn n°3 : 45 – 55 secondes Zahn n°2 : s.o.

CARACTÉRISTIQUE DE RENDEMENT*

DURETÉ AU CRAYON
HB-H (selon la couleur)

FLEXIBILITÉ (MANDRIN CONIQUE)
Passable

RÉSISTANCE À LA DÉCOLORATION
Les études sur l'exposition confirment que la résistance à la décoloration qu'offre le ALK-110 avec catalyseur ALK-201 améliore le rendement en comparaison au ALK-110 sans catalyseur.

RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ (TEST DE 100 HEURES)
Bonne

BRILLANCE
Le ALK-110 offre un fini brillant (80-90) au brillancemètre à 60°

ADHÉRENCE
5B Excellente

LIMITES DE TEMPÉRATURE EN SERVICE
82 °C (180 °F) au maximum

Remarque : selon la pigmentation, la couleur peut changer, mais l'intégrité de la pellicule se trouvera conservée jusqu'à 50 °C (150 °F).

RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES ET AUX SOLVANTS*

RÉSISTANCE AU BROUILLARD SALIN (TEST DE 200 HEURES)	Bonne		

RÉSISTANCE À L'EAU : Résistance à une exposition intermittente. **Produit non recommandé en immersion**

PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface à recouvrir doit être poncée et exempte de toute impureté comme des poussières, des saletés, de l'huile, de la graisse ou de l'oxydation. Un traitement chimique ou un revêtement de conversion améliore les caractéristiques d'adhérence et de rendement du système complet de revêtement.

GUIDE D'APPLICATION

DIRECTIVES DE MÉLANGE

Mêler 15 parties d'ALK-110 (composant A) à 1 partie d'ALK-201 (composant B). Bien mêler avant et occasionnellement pendant l'utilisation.

DILUTION

Diluer selon les besoins avec de l'Aromatic 100 ou du xylène

DURÉE DE VIE

3 heures à 25 °C (77 °F), après le mélange avec le ALK-201.

ÉPAISSEUR DE PELLICULE MOUILLÉE RECOMMANDÉE (NON RÉDUIT)

Application au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation : 4,0 – 5,7 mils

ÉPAISSEUR DE PELLICULE SÈCHE RECOMMANDÉE

Application au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation : 1,4 – 2,0 mils

MATÉRIEL D'APPLICATION

Rouleau : manchon à grain 3/8, résistant aux solvants
Pinceau : soies naturelles de haute qualité
Pulvérisation :
conventionnelle : pistolet JGA 50 ou DeVilbiss MBC-510
Chapeau d'air 704 ou 777 avec une buse et pointeau E ou matériel équivalent. Pression de brumisation de 30 à 60 lb/po^2

HVLP : pistolet à gravité De Vilbiss GTI ou Plus. Buse à fluide de 1,3 ou davantage. Pression de brumisation de 10 lb/po^2 au chapeau d'air.

Pulvérisation sans air comprimé :matériel pouvant maintenir une pression minimale de 1 400 lb/po^2 à la buse sans poussées subites. Orifice de 0,279 mm à 0,47 mm (0,011 à 0,015 po).

TEMPS DE SÉCHAGE

À 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative.

Au toucher :	10 – 20 minutes
Avant manipulation :	45 – 60 minutes
Avant séchage :	24 heures**
Avant une nouvelle couche :	Avant 4 heures ou après 72 heures
Séchage accéléré :	Séchage à l'air de10 minutes et cuisson de 20 minutes à 71 °C (160 °F).

* Ne signifie pas que la pellicule a atteint sa dureté maximale. À cette étape, la manipulation est possible sans risquer de décoller, de friser ou d'endommager la pellicule sous une faible pression des doigts ou des mains. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur de la pellicule, la couleur choisie, la température, l'humidité et le degré de ventilation.

** La pellicule de peinture n'est pas complètement durcie avant 7 jours.

L'application d'une pellicule d'une épaisseur supérieure à celle qui est recommandée pour ce produit peut substantiellement allonger les temps de séchage les délais entre les couches. Cela peut également causer des problèmes comme le manque d'adhérence, la flottation des pigments, l'emprisonnement des solvants, la lenteur à durcir et une perte accélérée de la brillance et de la couleur.

RENDEMENT EN SURFACE RECOMMANDÉ

513 - 642 pi^2 à une épaisseur de pellicule sèche de 1,0 mil par gallon U.S. (selon la couleur). Ces chiffres sur le rendement ne comprennent pas les pertes au moment du mélange, du transfert ou de l'application de revêtement non plus que les pertes causées par les irrégularités ou la porosité de la surface.

NETTOYAGE

Acétones, butanone, toluène, xylène ou diluant à laques.

PRÉCAUTIONS ET LIMITATIONS D'APPLICATION

Appliquer seulement lorsque la température de l'air ambiant, du produit et de la surface est supérieure à 16 °C (60 °F) et que celle de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.

Toutes les données sur le rendement des revêtements de qualité commerciale se rapportent à une application par pulvérisation, à l'épaisseur de pellicule recommandée. Si l'on a recours à d'autres méthodes, on doit tout de même respecter les consignes relatives à la préparation du substrat et aux épaisseurs de pellicule pour application par pulvérisation.

À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques de ce bulletin sont exacts. Cependant, comme PPG Industries Inc. améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques peuvent varier selon l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Veuillez communiquer avec votre distributeur de Revêtements Industriels Spécialisés pour obtenir l'information la plus récente.

SÉCURITÉ

Les matériaux décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public.

L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et du matériel, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin de préserver la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent à l'utilisation de l'équipement de pulvérisation, surtout avec les systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous haute pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer de sérieuses blessures nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des masques et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement à l'épreuve des explosions lorsqu'on applique ces produits en espace restreint.

MISE EN GARDE

Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lire attentivement les étiquettes de chaque produit et suivre le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Éviter tout contact avec la peau et les yeux; éviter de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires de même que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et, potentiellement, une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmoiements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que le niveau de solvant est trop élevé. Un usage abusif délibéré, comme celui d'inhaler ou d'augmenter intentionnellement la concentration des composants, peut être nocif, voire fatal. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, au Canada composer le (514) 645-1320 et aux É-U., le (412) 434-4515. **Avoir en main les informations de l'étiquette.**

FICHES SIGNALÉTIQUES : Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur PPG. POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS SUR CE PRODUIT, CONSULTER L'ÉTIQUETTE ET LA FICHE SIGNALÉTIQUE S'Y RAPPORTANT.

PPG Industries
Revêtements industriels
Où que vous regardiez

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

Pièce n° CPC 170F, 10/05

© PPG Industries, 2005 www.ppgrefinish.com